



Corporate Profile

CKD

努力成为未来时代所需的 真正的可持续型企业CKD

我们CKD为了应对今后即将发生巨大变化的市场环境，已于2016年制定了10年愿景。在展望未来10年的基础上，作为流体控制和自动化先驱者，以“世界级的FA综合供应商”为目标，在谋求企业发展的同时，还将通过事业进一步为社会做贡献，努力实现可持续型社会。

在基于新常态产生新价值观的过程中，于2021年更新了10年愿景、基于4个基本方针，即“挑战新事业和新市场”、“加速全球化、扩大海外市场”、“确立可持续性的经营基础”、“构建重视人材的企业风尚”，为了实现这些方针，我们将果敢地持续对高目标发出挑战，并将创造出来的新价值展示给全世界。通过看准将来的新型技术、商品开发以及积极拓展海外市场、强化客户至上的服务体制，与所有的股东们一起目标致力于成为真正的可持续型企业。

企业理念

我们凭借创造性智慧与技术，对流体控制及自动化进行革新，为建设富裕的社会贡献力量。

经营理念

1. 社会责任的自省
2. 关注地球环境
3. 坚持以客户为导向
4. 挑战技术革新
5. 打造重视人才的企业文化

行动准则

1. 社会责任的自省
2. 诚实守信
3. 遵守法律法规
4. 信息公开
5. 保护环境
6. 以客户为导向
7. 挑战技术革新
8. 重视人才
9. 合理的业务执行和改革
10. 发挥组织领导力

CKD的优势

01 满足需求的 丰富商品

由丰富的商品组成的商品阵容
为世界的制造业做贡献

02 持续进化的 技术能力

运用广泛的技术，
开发新型商品

03 遍布全世界的 CKD网络

构建为全球客户服务的
生产和销售体制

2013~2015

中期经营计划
GLOBAL CKD 2015

2016~2018

中期经营计划
Challenge CKD 2018

2019~2021

新中期经营计划
Build-up CKD 2021

CKD

Knowledge for Development



董事会会长

梶本 一 典



董事会 社长执行董事

奥冈 克 仁

2025

10年

VISION

GO CKD!

“世界级的FA综合供应商”

- 为建设更加繁荣的社会作贡献
- 让社员及家人幸福
- 满足各位股东的期待

Our vast line-up meets your needs

省力元件

1965

1945



持续扩展的CKD商品，为世界的制造业做贡献。

CKD商品以自动化技术和流体控制技术为基础，通过持续开发能够满足客户需求的商品，创造了广泛的商品阵容，且遍布于各个领域。目前商品群已超过50万个品种，积极活跃在全球的制造业一线。

自动机械装置

- 透明体检查装置 [IS-UVCL01]
- 三维检测焊锡印刷检查机 [VP9000]
- 药品包装机 ECO BLISTER [FBP-320E]
- 锂离子电池用卷绕机 [PEW-380]
- 医疗用品枕式包装机 [HPL-80E]
- 食品用包装机 ECO BLISTER [CFF]
- 医药、医疗元件用发泡材料 [MBP-500M]
- 药品包装机 [FBP-300E]
- 药品包装机 [FBP-600E]
- PTP 异物检查机 FLASH PATRI [FP600]
- 液晶用背光灯制造系统
- 锂离子电池用卷绕机
- 三维检测焊锡印刷检查机 [VAL-7100]
- 钽电容器制造系统
- 贴片机
- 食品用吸塑包装 [CFF]
- 吸塑包装 [FBP]
- 电解电容元件绕线机
- 高连贯型直管荧光灯生产线
- 灯泡成套设备 (汽车尾灯)
- 吸塑包装 [DBP]
- 分度单元 [RTA]
- 转台式钻床

气动控制元件

- 本质安全防爆阀 [4GD/E E※]
- 先导式 3·5 通阀 [4GR]
- 室外规格 先导式 5 通阀 [4F2/3]
- 直动式 3 通阀 [3QR]
- 省配线模块集成阀 [MN4E0]
- 先导式 3·5 通阀 [4GA·4GB]
- 省配线模块集成阀 [MN4S0]
- 省配线 4 通阀 [4T]
- Selex 阀 [4K]
- Selex 阀 [4F]
- 气动用 4 通阀 [PCD]
- AC 线圈 [A]

流体控制元件

- 截止型膜片阀 [SPD]
- 气控式管夹阀 [HYA]
- 薄型先导式 2 通电磁阀 [SP]
- 水用流量传感器 [WFK2]
- 自动洒水树脂型电磁阀 [GSV2]
- 静电容式电磁流量传感器 [WFC]
- 堰式隔膜阀 [SWD·MWD]
- 无金属化学液体用电磁阀 [MR16]
- 水集成单元 [WXU]
- 气体燃烧复合阀 [GHV]
- 气缸阀 [SAB]
- 无金属化学液体用电磁阀 [MYB·MEB]
- 水用流量传感器 [WFK]
- 脉冲阀
- 先导突跳式多用途流体阀 [ADK·APK]
- 超高真空阀 [HVB]
- 直动式多用途流体阀 [AB·AG]
- 水用电磁阀 [WV]

精密系统元件

- 化学液体用电动针阀 [MNV]
- 化学液体用阀 [AMD Part 3R]
- 化学液体用先导式减压阀 [PMP]
- 工艺气体用减压阀 [PGM]
- 多点液位开关 [KML]
- 真空压力比例控制系统 [VEC]
- 集成化供气系统 [IAGD]
- 化学液体用阀 [AMD]
- 高真空用阀 [AVB·AVP]
- 工艺气体用阀 [AGD·MGD]
- 化学液体用阀 [AMB]

我们的 优势02

持续进化的技术能力

Our technical capabilities are continuously evolving

跨越不同领域的广泛技术，为开发和品质提供有力支持。

自成立以来，CKD始终作为自动化技术的先锋领先于时代的需求，

从自动机械装置和元件商品这两个方面，研究并开发出了种类繁多的商品。

未来还将延续这些领先技术，并伴随着时代的发展不断进行进化。

图像检查技术

自动机械装置上搭载了CKD的固有技术的图像检查系统。通过医药品的包装检查、基于3D图像的印刷线路板的焊锡印刷检查等快速且可靠的检测功能，实现了品质提升及工序的无人化作业。

薄膜成形技术

适合于医药品、食品等广泛的商品、各种形状的容器膜都可成形。由于进行从容器的成形到冲压一条龙工艺、可极其卫生地包装商品。

玻璃加工技术

熟悉结合玻璃特性的形状加工及玻璃与金属的封装等玻璃加工技巧。在车载用及特殊用途的灯管等各式各样的照明元件方面，能够实现品质卓越的加工作业。

机械控制技术

运用支持自动化的机械控制技术，为锂离子电池的电极卷绕、薄膜包装的系统同步等高速高精度的自动化做贡献。

成为世界级的 FA综合供应商

自动机械装置

元件商品

CKD 广泛的技术

CKD拥有丰富的商品阵容，
其技术基础也颇为广泛，跨越不同领域并涉及许多方面。

今后CKD还会将自动机械装置
与元件商品各自历经磨练的成熟技术相互融合，
努力进化成为世界级的FA综合供应商。



驱动元件中的电动与气动的融合

为了应对呈多样化的自动化用途，本公司拥有基于电动和气动的控制技术。通过由高水平的技术能力打造出的品种丰富的商品，将能够满足客户的需求，实现自动化。

流体控制技术

经营大量最适合于控制水、空气、燃气、蒸气、油等的流体的元件产品、对应各种流体的广泛的产品阵容可满足客户的需求。

半导体设备的细微化应对技术

编入半导体制造设备的流体控制元件，根据设备需要在洁净室制造而成。此外还针对更进一步的细微化，积极推进着开发工作。

为应对各种制造工艺的技术

食品制造工艺用FP系列、室外环境用W系列、二次电池制造工艺用P4系列、焊接工艺用G系列等彻底支持多样化的使用环境。

[CKD的开发流程]



开发上的独特举措

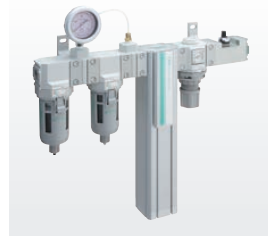
■ 开发项目制

进行新商品的开发等时，将从各部门调集专家，成立开发小组，实施商品开发。通过少数精英的专职化安排，还能够提升开发品质。



■ 模块化、系统化

自动机械装置为了对应要求货期，致力于模块化，元件产品为了对应省空间和高功能化，推进集成化、系统化。为客户提供CKD的核心技术。



■ 为智能化工厂做贡献

及时开发因IoT的普及而急需应对的通信、传感器和故障预知等商品。积极支持预防维护的强化。



■ 品质保证

为了保证商品有较高的品质，在开发的各个阶段实施品质评估并进行记录。运用基于品质工学切实贯彻的品质管理体制，从品质方面也能够满足客户需求。



我们的 优势03

遍布全世界的CKD网络

CKD's network spans the world

让客户满意的
遍布日本国内外的生产、销售体制。

为了将最佳的商品和技术以及服务
迅速且准确地提供给客户，不仅在日本国内，
还在欧洲、北美洲、中南美洲、亚洲设立了服务网点网络。
在全世界建立起密切的联系，
为客户提供强有力的支持。

■ 销售网点 ■ 生产基地

■ CKD株式会社

小牧工厂/春日井工厂/犬山工厂/四日市工厂/东北工厂

■ 自动机械装置

东日本分店/中日本分店/西日本分店

■ 元件商品

[东部营业部]

仙台营业所
郡山办事处
山形营业所
北上营业所
太田营业所
宇都宫营业所

[名古屋营业部]

小牧营业所
名古屋营业所
四日市营业所
松本营业所
金泽营业所
富山营业所

[大阪营业部]

大阪营业所
大阪东营业所
奈良营业所
京都营业所
神户营业所
滋贺营业所

[东京营业部]

东京营业所
札幌办事处
立川营业所
千叶营业所
茨城营业所
埼玉营业所
长冈营业所

[东海营业部]

丰田营业所
三河营业所
滨松营业所
静岡营业所

[西部营业部]

广岛营业所
松山营业所
山口营业所
冈山营业所
高松营业所
熊本营业所
福岡营业所
北九州营业所

[南关东营业部]

横滨营业所
厚木营业所
甲府营业所

■ CKD Field Engineering株式会社

■ CKD Global Service株式会社

■ 喜开理日机电装株式会社

■ CKD四国精工株式会社

欧洲

■ CKD Europe B.V.

总公司(荷兰)
德国办事处
捷克办事处
英国办事处

■ CKD Corporation Europe Branch

维护、支持体制

在国内外展开自动机械装置、元件产品的各自专门经营的支持网点。
知识丰富的工作人员迅速对应维护及各类咨询。

库存应对、当地采购

本公司积极进行满足当地市场需求的商品制造。此外,还在各地配备了仓储中心,
从而完善了能够及时供应客户所需产品的体制。

亚洲

■ 喜开理(中国)有限公司

中国工厂

■ 喜开理(上海)机器有限公司

总公司(上海)	深圳西办事处
上海浦西办事处	深圳东办事处
上海浦东办事处	东莞办事处
宁波办事处	厦门办事处
杭州办事处	福州办事处
无锡办事处	沈阳办事处
昆山办事处	长春办事处
苏州办事处	大连办事处
南京办事处	北京办事处
合肥办事处	天津办事处
成都办事处	青岛办事处
武汉办事处	潍坊办事处
郑州办事处	济南办事处
长沙办事处	烟台办事处
重庆办事处	
西安办事处	
广州办事处	
中山办事处	

■ CKD India Private Limited

总公司(古尔冈)
班加罗尔营业所
浦那营业所

■ PT CKD MANUFACTURING INDONESIA

印度尼西亚工厂

■ PT CKD TRADING INDONESIA

总公司(雅加达)
勿加泗营业所
加拉横营业所
苏腊巴亚营业所
棉兰营业所
三宝垄营业所

■ CKD韩国株式会社

总公司(首尔)
水原营业所
天安营业所
蔚山营业所
韩国工厂

■ M-CKD PRECISION SDN. BHD.

总公司(莎阿南)
新山营业所
檳城营业所
马来西亚工厂

■ CKD SINGAPORE PTE. LTD.

(新加坡)

■ CKD CORPORATION BRANCH OFFICE (Asia Pacific)

■ CKD THAI CORPORATION LTD.

总公司(曼谷)
那凡娜考恩营业所
东部海岸营业所
南奔府营业所
呵叻营业所
安美德城营业所
巴武营业所
北标府营业所
泰国工厂

■ 台湾喜开理股份有限公司

总公司(台北)
新竹营业所
台中营业所
台南营业所
高雄营业所

■ CKD VIETNAM ENGINEERING CO., LTD.

总公司(河内)
胡志明事务所

北美洲、中南美洲

■ CKD MEXICO, S, DE R.L. DE C.V.

(克雷塔罗)

■ CKD USA CORPORATION

总公司(芝加哥)
列克星敦营业所
圣何塞营业所、技术中心
圣安东尼奥营业所
底特律营业所
波士顿营业所

活跃在世界范围的CKD技术

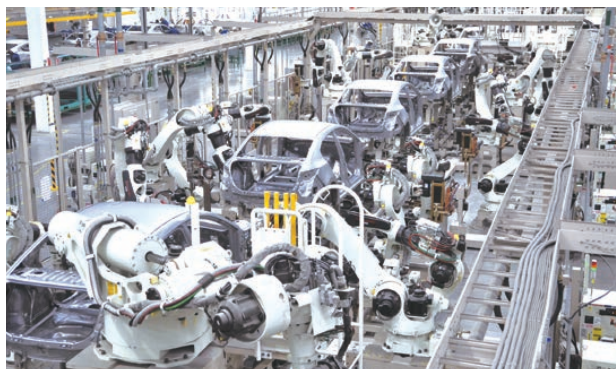
CKD's technology active in the world



便利的生活

流体控制元件

能够控制各种流体的CKD技术,活跃在公园的洒水系统和机床等,为人们的生活带来诸多便利的领域。

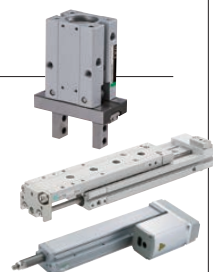


制造业

HP
HIGH PRODUCTIVITY

电动缸/空压气缸

汽车和日用品等、制造工厂不可或缺的电动缸和空压气缸也是CKD的商品。在电车的气动门上也有使用。



食品安全

食品自动包装系统/食品制造用元件

为了提升诸如确保食品品质及保持卫生状态等附加价值,包装食品越来越多。CKD的食品包装技术能够保障食品安全,给人们带来安心。



环境

太阳能电池用流体控制元件

人们将太阳能发电引进各种领域,期望将其转换为可持续的能源。太阳能电池的制造工艺中也采用了CKD的商品。



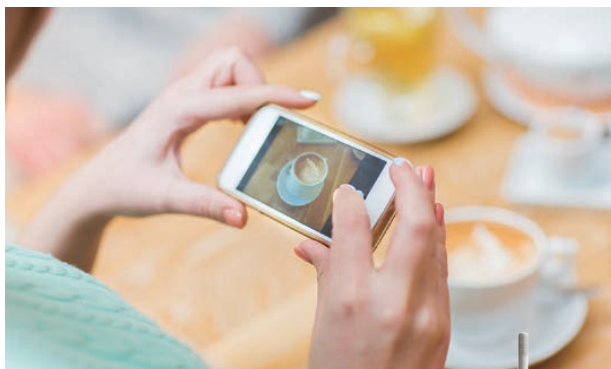
广泛渗透于社会、活跃在各种领域的CKD技术，
为实现富裕的社会及创造新的时代不断做贡献。



I 电子

半导体、液晶用流体控制元件

使用于数据中心的服务器和平板终端等的
半导体和液晶。CKD的控制元件也活跃在
制造这些产品的洁净的作业环境中。



II IT

三维焊锡印刷检查机

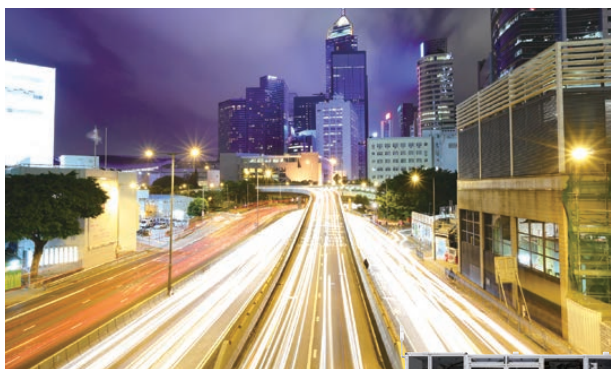
CKD的技术能够查清智能手机内的印刷
线路板制造上的故障，有助于实现电子
元件的高功能化和小型化。



I 医疗、健康

药品自动包装系统/生命科学元件

药品及注射器的包装、氧气浓缩器及分析
装置、牙科医疗器械的控制等，在确保安全
医疗的药品及医疗器械中，也采用着CKD
的技术。



I 能源

锂离子电池用卷绕机/电池制造用元件

锂离子电池作为最新型的蓄电池，其用
途非常广泛，例如用于混合动力汽车及
电动汽车等。在锂离子电池的制造过程
中，也充分利用着CKD的技术。



自动包装系统

医药 凭借50年以上的实绩和经验,为实现安全医疗做贡献。

CKD拥有广泛的商品阵容,其中包括实现医药品包装工艺自动化的最新锐的机械,在日本国内市场占有率位居第一。不但实现了节能和节省资源,还支持通过运用本公司开发的在线自动检查系统的品质管理进行包装工序的无人化对应。



药品包装机ECO BLISTER
FBP-320E



药品包装机ECO BLISTER FBP-600E4/E4S



药品包装

自动机械装置

Automatic machinery

根据业界领先的实绩,
积极开发、提供贴近客户需求的
自动机械装置。

锂离子电池用卷绕机

通过高精度卷绕及异物对策,还能确保电池的安全性。

这是以高速度、高精度制造锂离子电池核心的构成元件的自动机械装置。将多年累积的伺服控制技术与作为本公司技术的空压元件与凸轮技术相融合,充分保证了电池的品质和安全。



锂离子电池用卷绕机



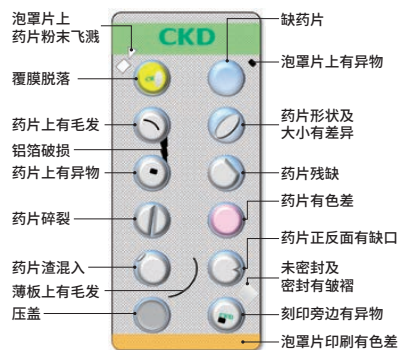
药品包装

检查 一站可达医药品必要的品质。

开发设备的同时也一并开发检查设备，以保证医药品最重要的品质。让客户安心、让病患放心。



药片检查机FLASH PATRI FP630



食品 追求食品安全乃至人类安全的食品用包装机。

CFF系列运用吸塑包装机的特有技术，提升了品质稳定性，并执着追求着成本优势。不仅可保证较高的密封性、安全性、卫生性、操作性，还将上盖、容器薄膜等包装资源的浪费控制在最小限度内，有助于节省资源。



食品用包装机ECO BLISTER CFF-360E

食品包装



维保体制

为了最佳的设备运转，CKD将提供细致入微的维保服务。

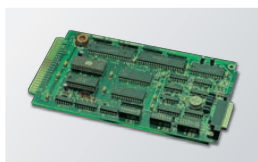
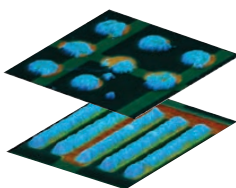
专业从事自动机械装置的保养和维护的“CKD Field Engineering株式会社”为客户放心安全地运转设备提供支持。从定期检查到修理及改善建议，专业技术人员将为客户提供综合性的解决方案。



三维焊锡印刷检查机

支持电子元件的小型化和高密度化。

通过独特的三维检查技术以及业界领先级别的高速检查，正确测量焊膏的体积和高度，为降低小型化和高密度化印刷电路板制造上的不良率做出了贡献。其超高的检查精度和操作性也能获得社会的高度评价。



VP9000



化学液体用阀



工艺气体控制元件



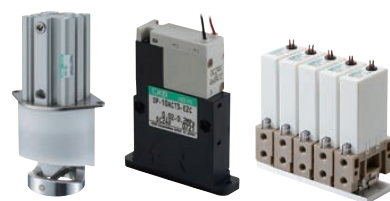
真空元件

流体控制元件

流体控制技术

活跃在广阔的领域内。

驱使CKD的核心技术的流体控制技术、以高品质和广泛的产品阵容为理念、从各种阀类到集尘设备用控制系统及水处理系统等的环境元件,展开广泛的商品。



医疗分析用阀

精密系统元件

支撑电子设备且可应对超洁净要求的元件。

从半导体及FPD制造装置的供给类到排气类,拥有丰富的产品阵容,实现最尖端的流程控制。能够在洁净环境下使用的精致系统元件支撑着电子设备产业。

元件商品

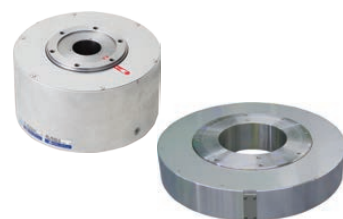
Component products

拥有品种繁多的组合商品,
可满足客户要求的品质,
为流体控制和自动化需求做贡献。

驱动元件

支持产业领域的系统自动化。

由于低成本且易实现自动化、从而被广泛应用于各产业领域的空压气缸。可简单实现灵活动作、谋求生产设备的大规模定制化的电动执行器和直驱马达。从气动执行器乃至凸轮、电动执行器、机器人的广泛的商品群支撑着世界的产品制造。



τDISC
(喜开理日机电装株式会社)



空压气缸



助力装置



电动执行器



水用流量传感器



水集成单元



防爆型2·3通电磁阀



直动式2·3通阀



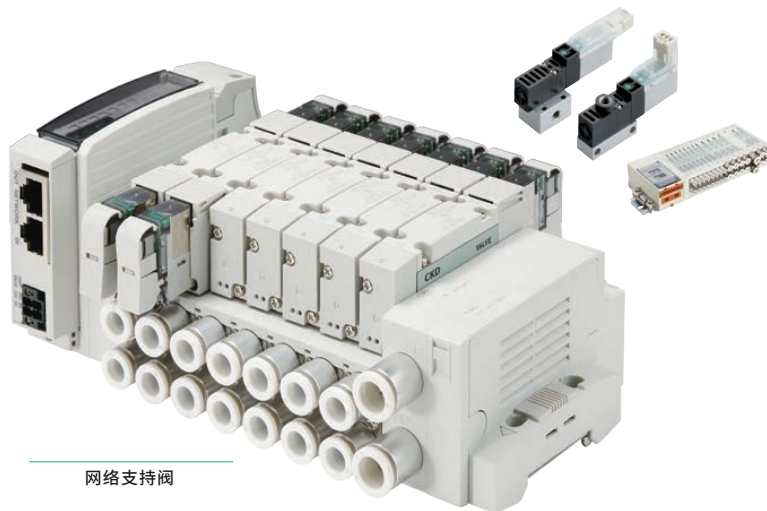
气体燃烧阀



自动洒水用电磁阀



先导式2通阀

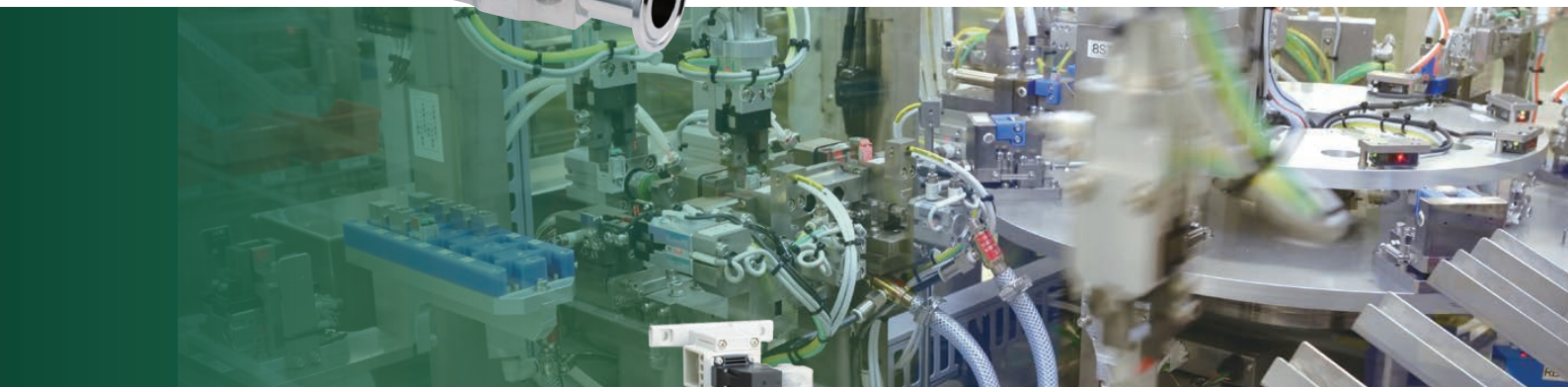


网络支持阀

气动控制元件

运用气动技术,推进自动化进程。

气动控制元件是控制阀及气缸的驱动等控制气流的控制元件。CKD将开发能够满足范围广泛的行业需求的自动化系统,提出注重环境对策及节能的气动技术的方案。



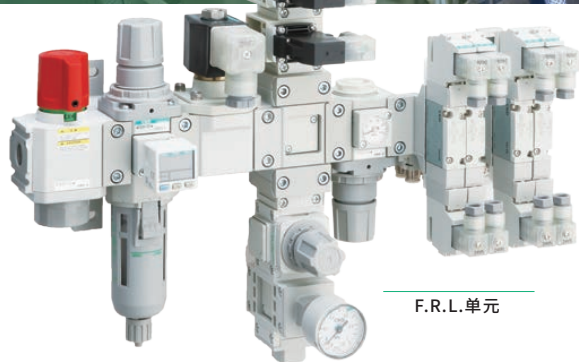
ABSODEX



水平多关节机器人



分度单元



F.R.L.单元

气动关联元件

对压缩空气的品质进行管理的系统周边元件。

运用“F.R.L.单元”等空压辅助元件中培育的经验,为客户提供运用了压缩空气的系统元件。



流量传感器/流量控制器



电空减压阀



压缩空气供给装置

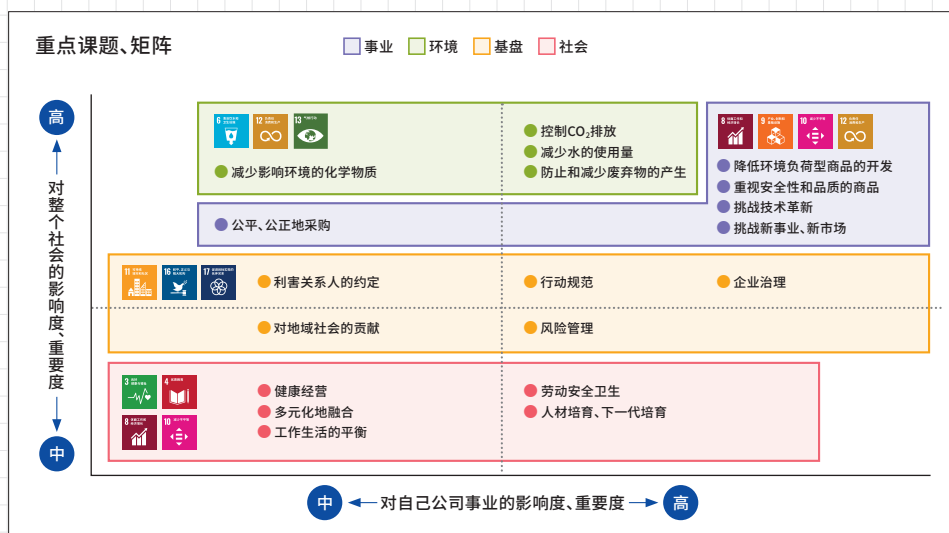


氮气发生装置

为了实现可持续的成长 和提升企业价值

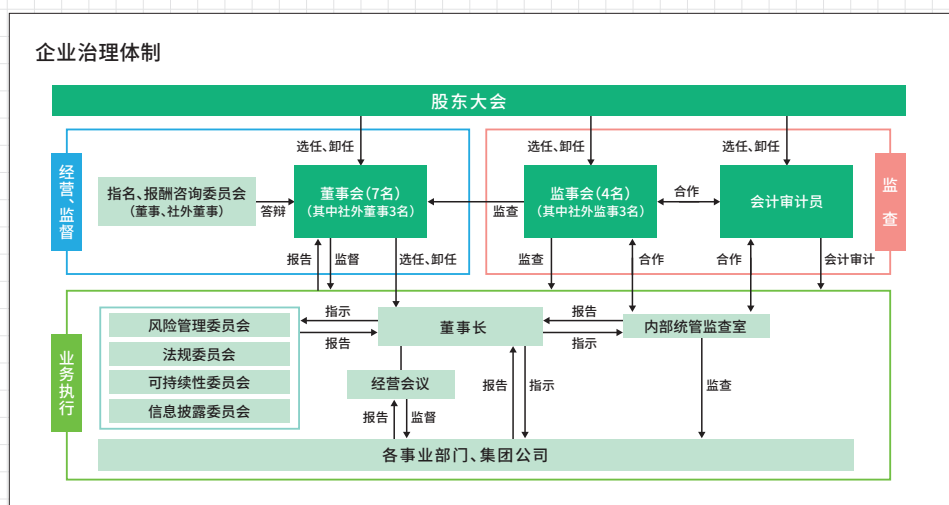
以「我们以创造性的智慧和技术革新流体控制和自动化并为创造繁荣的社会做贡献」为企业理念、作为自动化技术的先锋以自动机械装置、气动元件两类商品为轴心、一直以来致力于各种各样的商品的开发。

此外,为了提升企业价值,从包含SDGs的各种各样的社会课题中我司通过本业特定应优先解决的课题(重点课题)。今后也通过事业活动,为实现可持续性的社会做贡献。



经营管理

为了成为让有多种多样利害关系的利害关系人持有好感并持续信任的企业,集团公司为了实现健全有效的经营、提高经营内容的透明性,将更进一步充实企业治理。



风险管理

为了确保事业的持续和提升企业价值,辨别企业活动中随带的各种风险并在正确评价其风险的基础上进行高效有成果的经营

合规

每一位员工通过遵守法规和企业伦理以尽到社会责任。因此，向全部社员分发「CKD行为准则手册」、传达彻底遵守法规的方针。进行合规研修及为海外据点提供法规情报。

环境



从公害问题、欧洲RoHS指令，到适用于产品的环境规制的对应、全公司上下致力于改善活动。将实现低碳社会作为国际社会中的必须的课题，与美丽的环境共生的事业活动和每一位员工的环保活动创造出巨大成果。严守法律法规、为客户提供利用作为制造工厂长年培养的自动化技术、流体控制技术所开发的我司风格的环保商品，也为今后的地球环境的保全作出应有的贡献。

》开发降低环境负荷型的商品

为了诞生出环保水平更高的商品、必需从开发企划阶段带有更高的环保意识目标，使用我司自有的「环境适合评价表※」，致力于降低环境负荷型商品的开发。因利用我司的自动化技术与流体控制技术进行独自的商品开发的举措对环境减负作出了贡献获得认可，元件商品实现了机械设备的长寿命化的高耐久性元件「HP系列」以及可长期进行食品保存的制氮单元「NS系列」获得了2021年日本爱知县环境奖的最高奖项「金奖」。

※ 环境适合评价表：从「顾客环境」和「社内环境」的两方面、分别就「节能」「节源」「废弃物」「环境污染」4个环境负荷项目评价环保水平。

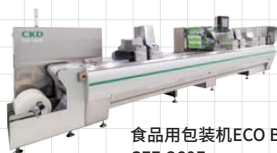
自动机械装置



药品包装机ECO BLISTER
FBP系列



三维焊锡印刷检查机
VP9000



食品用包装机ECO BLISTER
CFF-360E

元件商品



高耐久元件
HP系列



氮气制作单元
NS系列



》环境减负的举措

为了实现可持续性社会，集团上下致力于环保活动。在「品质、环境方针」中，倡导「节能、节源的推进与节能生产线的构筑」、积极开展高效元件产品更新及太阳能发电系统的设置等活动。



泰国工厂



总部、小牧工厂

太阳能发电

导入可再生能源，自2019年6月起在泰国工厂、自2020年7月起在总部小牧工厂、自2020年11月起在中国工厂开始运用太阳能发电系统。



FEMS※导入

在日本东北工厂，导入了可一体化管理工厂全部能源使用量的系统「FEMS」，通过生产中能量最优化削减CO₂的排放。

※FEMS (Factory Energy Management System): 工厂能源管理系统



》为了实现更高品质的产品

落实「提供让客户满意的产品和服务」，为了更有效的推进，作为公司品质及环境管理系统的持续改善的约定，每年设定品质环境方针，让我司及为我司工作的所有人员周知。

》绿色采购

从采购阶段开始进行顾及环境的绿色采购。基于我司的基准优先从绿色采购度高的合作供应商处采购。

社会



》人材

把「重视人材的企业风尚」作为经营理念之一,把握「人材」与「人财」、将其定位于企业的可持续发展、成长的重要的经营资源。而且,将员工的能力开发作为最重要的课题之一,在全球开展事业中,目标是培养能够为客户提供有价值的商品和服务的人材。

人材培养

最大程度发挥出多样性人材的能力,加强可让其施展的举措。

- 教育培训
- 海外培训制度
- 技能研修道场
- 语言学习支援
- 职业规划书的活用
- 自己钻研活动支援



海外培训

多元化推进

无关性别、国籍、年龄,推进活用多样性人材的可持续性。作为育儿支援制度/女性活跃推进的一环,于2018年开设了企业内托儿所。



企业内托儿所「Ohana nursery school」(小牧工厂)

推进工作生活的平衡

我们认为只有工作和家庭生活都圆满,才会成就一个从业人员可实现自我的有魅力的职场,为此致力于采取各种各样的举措。

减少总计实际劳动时间的举措

- 通过改善业务削减规定工作时间外的劳动
- 一周一次的准时下班日的设定
- 所有员工的可带薪休假日的设定
- 以小时为单位的带薪休假制度的运用

工作兼顾育儿、看护的支援

- 短时间勤务制度
- 时间外劳动的免除制度
- 本人生育祝贺金
- 生育特别休假
- 再雇用制度
- 企业内托儿所的设置
- 认可外保育设施利用费的补助制度

推进健康经营

把员工的健康作为重要的经营课题之一,提出「CKD健康经营宣言」,致力于与健康保险组合及劳动组合合作、提高公司员工的健康意识、营造身心健康充满活力地工作的职场。



于2020年、2021年被认定为大规模法人部门「健康经营优良法人」

劳动安全卫生

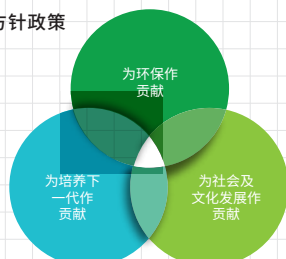
<基本理念>

- 我们优先从安全的角度考虑去正确进行生产活动。
- 从安全健康的职场为客户提供可安心使用的产品。

》为地域社会做贡献

重视作为良好的企业市民与社会的关系、推进社会贡献活动、为建设繁荣的社会做贡献。
(基于企业理念、经营理念、行动规范)

方针政策



CKD的植树造林活动



从制造中学习的理科教室



在泰国的环保活动

Corporate Information

公司概要

成 立：1943年4月2日
 注 册 资 金：110亿1600万日元
 员 工 人 数：4,515名(2021年3月)
 销 售 额：1,067亿日元(2021年3月)
 股 票 上 市：东京证券交易所、名古屋证券交易所第一部
 事 业 内 容：自动机械装置、驱动元件、气动控制元件、气动关联元件、流体控制元件等功能性元件的开发、制造、销售、出口。

沿革

1943年	4月	在名古屋市成立“日本航空电机株式会社”，注册资金1,000万日元 开始制造销售航空机的电装部件等
1945年	10月	公司更名为“中京电机株式会社”，开始电气机械器具的制造、销售和维修
1947年	5月	开始制造灯管灯泡机械
1956年	12月	在机械部门的基础上成立元件部门 开始量产各类线圈及空压气缸、阀
1961年	6月	在爱知县小牧市建设新工厂并搬迁
1962年	10月	股票在名古屋证券交易所第二部上市
1971年	2月	股票在名古屋证券交易所第一部上市
1979年	7月	公司更名为“シーケーディ株式会社”
	11月	股票在东京证券交易所第一部上市
1984年	8月	在马来西亚成立“M-CKD PRECISION SDN.BHD.”
1985年	10月	在美国成立“CKD USA CORPORATION”
1987年	6月	在中国设立“无锡气动研究所CKD气动技术培训中心”
1988年	5月	在泰国成立“CKD THAI CORPORATION LTD.”
1989年	6月	在新加坡成立“CKD SINGAPORE PTE.LTD.”
1995年	10月	制定新的集团公司宣言、标识、颜色和通信名称
2000年	1月	合并CKD Controls株式会社
	10月	合并CKD精机株式会社、CKD Precision株式会社
2001年	10月	在中国成立“喜开理(上海)机器有限公司”
2002年	8月	在韩国成立“CKD韩国株式会社”
2003年	1月	整合日本国内销售子公司 在中国成立“喜开理(中国)有限公司”
	12月	在荷兰开设分公司
2007年	4月	在台湾成立“台湾喜开理股份有限公司”
2011年	1月	在新加坡开设分公司
2012年	7月	公司更名为“CKD株式会社”
	11月	在日本国内成立“CKD Field Engineering株式会社”
2013年	10月	在中国的“喜开理(中国)有限公司”新工厂竣工
2014年	5月	在印度尼西亚成立“PT CKD TRADING INDONESIA”
	6月	在越南成立“CKD VIETNAM ENGINEERING CO., LTD.”
	8月	在印度尼西亚成立“PT CKD MANUFACTURING INDONESIA”
2015年	3月	在墨西哥成立“CKD MEXICO, S. de R.L. de C.V.”
	12月	在印度成立“CKD India Private Limited”
2016年	11月	在荷兰设立「CKD Europe B.V.」
2017年	4月	“喜开理日电装株式会社”集团化
2018年	4月	在本社、小牧工厂内开设企业内托儿所「Ohana nursery school」
2019年	1月	在宫城县黑川郡大衡村成立东北工厂

CKD株式会社

日本爱知县小牧市应时二丁目250番地 邮编: 485-8551

Phone: +81-568-77-1111 Fax: +81-568-77-1123

URL: <https://www.ckd.co.jp/zh/>

